

(株)今野鉄工所設備一覧

設備名	型式	メーカー	最大加工可能サイズ				保証精度	台数	備考	
NC複合加工機	MT-4000C	森精機	φ940×4150L 切削寸法 (MAX)				±0.01	1	主軸台貫通穴φ275/最大加工径φ268	
NC複合加工機	MT-3000C	森精機	φ940×3150L 切削寸法 (MAX)				±0.01	1	主軸台貫通穴φ192/最大加工径φ235	
N C 旋 盤	NL3000	森精機	φ560×1370L				±0.005	1	最大加工径φ560	
N C 旋 盤	SL7	森精機	φ910×1500L				±0.005	1	最大加工径φ580	
N C 旋 盤	LH55N	オークマ	φ1120×3000L				±0.005	1	最大加工径φ700	
N C 旋 盤	ANC56	池貝	φ1050×6000L				±0.008	1	最大加工径φ800/最大重量5 t	
N C 旋 盤	AX25Z	池貝	φ250×600L				±0.005	1		
横中ぐりCNC	BTD-200QH	東芝機械	X1500	×	Y1200	×	Z1150	±0.01	1	軸φ200/最大重量4 t
横中ぐりCNC	BTD-13.R22	東芝機械	X3000	×	Y2300	×	Z1800	±0.015	1	軸φ130/最大重量10 t
立型マシニングセンター	NVX-7000/50	森精機	X1540	×	Y760	×	Z660	±0.01	1	スピンドルスルー/最大重量2 t
立型マシニングセンター	MV-653/50	森精機	X1530	×	Y660	×	Z650	±0.01	1	最大重量2 t
立型マシニングセンター	NV-5000/40	森精機	X800	×	Y510	×	Z510	±0.01	1	最大重量1 t
旋 盤	TCC-160	ポーランド	φ1600×6000L				±0.1	1	最大加工径φ1250/最大重量20 t	
旋 盤	L-4	山崎	φ800×2000L				±0.1	1	最大加工径φ550/最大重量2 t	
横中ぐり盤	H-110	池貝	X1250	×	Y1450	×	Z1100	±0.05	1	主軸φ110/最大重量5 t
横中ぐり盤	H130	コレット社	X3000	×	Y1800	×	Z(Q)500	±0.2	1	主軸φ130/フロアタイプ
直立ボール盤	Y D-65	吉田	H600					1		
全自動ノコ盤	H-250	アマダ	250角					1		
全自動ノコ盤	HFA-530	アマダ	530角					1		
ノコ盤	H-400	アマダ	400角					1		
ノコ盤	H-550	アマダ	550角					1		
ノコ盤	HK-400	アマダ	400角					1	角度付き	
ノコ盤	H-1080	アマダ	1080角					1	1本リフト-/150 t	
縦横ベンダー 油圧アリ	ラム下 850	今野鉄工所						1	2本リフト-/150 t	
	アゴ型式縦横	今野鉄工所						1	1本リフト-/1400 t	
	鋼板成形プレス	今野鉄工所	1500W	×	2100H	×	14000L		1	
ベンディングロール		今野鉄工所	3200W×32t					1		
油圧シャーリング	H-3065	アマダ	3000L×6.5 t					1		
ベンディングプレス		アマダ	3000L×9.0					1	125 t	
シャーリング		関西鉄工所	2400L×13t					1		
クランクプレス		関西鉄工所						3	75 t、50 t、5 t	

(株)今野鉄工所設備一覧

設備名	型式	メーカー	最大加工可能サイズ	保証精度	台数	備考
TIG溶接機		パナソニック			3	
半自動溶接機		パナソニック			5	
プラズマ切断機		ダイヘン			2	工場
天井走行クレーン		日本ホイスト	7.5 t		1	工場
		三菱ホイスト	5 t		4	工場
		三菱ホイスト	2.8 t		2	工場
		三菱ホイスト	2 t		1	工場
		日本ホイスト	1 t		1	工場
		神内ホイスト	1 t		1	工場
橋形クレーン		函館どつく	4.8 t		1	屋外ヤード
3D-CAD・CAM						

※保証精度は被加工物の材質や形状により異なる場合があります。